



CITTA' DI MONTICHIARI
Provincia di Brescia

Adunanza pubblica
1° convocazione
Seduta straordinaria

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 10 del 23/04/2024

OGGETTO: PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI PERIODO 2022/2025 - AGGIORNAMENTO BIENNIO 2024-2025 REDATTO AI SENSI DEL METODO TARIFFARIO RIFIUTI (MTR-2) DI ARERA COME INTEGRATO DALLA DELIBERAZIONE 03/08/2023 N. 389/2023/R/RIF.

L'anno **duemilaventiquattro**, addì ventitre del mese di Aprile alle ore 20:00, nella Sala consiliare del palazzo municipale, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito il Consiglio Comunale sotto la presidenza del Presidente del Consiglio Giovanni Carlo Calubini. Partecipa all'adunanza il Segretario Generale Dott.ssa Angela Maria Russo il quale con la collaborazione del funzionario dott.ssa Ivana Castellini, provvede alla redazione del presente verbale.

All'appello risultano:

n.	Cognome Nome	Presente	n.	Cognome Nome	Presente
1	TOGNI MARCO	si	10	BIANCHI MARCO	si
2	GAMBERONI ELENA	si	11	CARZERI CLAUDIA	si
3	TIRABOSCHI DAVIDE	si	12	CHIARI ROBERTA	si
4	PEZZAIOLI PAOLO	si	13	CIVERA PIERANNA	no
5	PLUDA FEDERICO	no	14	MARTINO GREGORIO	no
6	CALUBINI GIOVANNI CARLO	si	15	MANCINI ILARIA	si
7	BICELLI ROBERTA	si	16	MORANDI BEATRICE	si
8	OLIVETTI LEONARDO	si	17	MIRTO MATTEO	si
9	LEOPARDI MARIANNA IMMACOLATA	no			

PRESENTI: 13

ASSENTI: 4

Sono presenti gli Assessori esterni signori: BONOMETTI GRAZIANO, LANFRANCHI GUIDO
Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a trattare l'argomento di cui in oggetto.

OGGETTO: PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI PERIODO 2022/2025 - AGGIORNAMENTO BIENNIO 2024-2025 REDATTO AI SENSI DEL METODO TARIFFARIO RIFIUTI (MTR-2) DI ARERA COME INTEGRATO DALLA DELIBERAZIONE 03/08/2023 N. 389/2023/R/RIF.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTI

- l'art. 1, commi da 639 a 703 della Legge n. 147/2013, che ha introdotto a partire dall'1 gennaio 2014 la nuova TARI a copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della L. n. 160/2017 che ha imposto, a decorrere dall'anno 2020, l'abolizione dell'Imposta Unica Municipale, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 654 della norma sopra citata il quale dispone che: *"In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente"*;
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

VISTI, altresì,

- il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n° 24 del 29/07/2021;
- che il Comune di Montichiari ha adottato la Tariffa corrispettiva (di seguito anche "TARI"), di natura non tributaria, destinata a finanziare il servizio di igiene ambientale, di cui all'art. 1, comma 668, della Legge 147/2013 e che La Tari è applicata e riscossa dal soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani C.B.B.O. Srl (di seguito anche "Gestore"), attraverso il modello dell'in house providing, come previsto dall'art. 1, comma 690, della Legge 147/2013;
- l'art. 1, comma 1, della L. n. 481/1995;
- l'art. 1, comma 527, della L. n. 205/2017 che assegna all'Autorità di Regolazione per l'energia, Reti ed Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani, tra le quali in particolare:
 - *"...predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio di 'chi inquina paga'..." (lett. f);*
 - *"... approvazione delle tariffe definite, ai sensi della legislazione vigente, dall'Ente di governo nell'ambito territoriale ottimale per il servizio integrato e dai gestori degli impianti di trattamento ..." (lett. h);*
 - *"... verifica della corretta redazione dei piani di ambito esprimendo osservazioni e rilievi..."*

RICHIAMATE:

- la deliberazione 363/2021/R/Rif con la quale l'Autorità competente (ARERA) ha predisposto il nuovo metodo tariffario rifiuti per il quadriennio 2022-2025 (MTR2);

- la deliberazione n.2/DRIF/2021 del 04/11/2021 *"Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025"*

-la deliberazione 3 agosto 2023 386/2023/R/rif *"Istituzione di sistemi di perequazione nel settore dei rifiuti urbani"*, di fatto un intervento dell'Autorità volto a garantire una gestione efficiente e sostenibile dei rifiuti urbani attraverso l'istituzione di sistemi di perequazione che consentano di equilibrare i costi e i benefici tra i diversi soggetti coinvolti nella filiera dei rifiuti urbani, in particolare prevedendo, salvo diverse indicazioni da valutare in itinere, la copertura dei costi di gestione emergenti per effetto di distinti fenomeni quali a) i rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti in mare, oggetto della componente perequativa UR1a, pari a 0,10 euro/utenza b) la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, oggetto della componente perequativa UR2a, pari a 1,5 euro/utenza

-la deliberazione n.387/2023/R/RIF del 03/08/2023 *"Obblighi di monitoraggio e di trasparenza sull'efficienza della raccolta differenziata e sugli impianti di trattamento dei rifiuti urbani"*

-la deliberazione n.389/2023/R/RIF del 03/08/2023 *"Aggiornamento biennale (2024- 2025) del metodo tariffario rifiuti (MTR-2)"*

-la deliberazione n. 1/DTAC/2023 del 06/11/2023 *"Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti l'aggiornamento della proposta tariffaria per il biennio 2024-2025 e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti, ai sensi delle deliberazioni 363/2021/R/RIF e 389/2023/R/RIF"*

DATO ATTO che le citate deliberazioni dell'AREA ed i suoi allegati definiscono le modalità di identificazione dei costi del servizio rifiuti da coprire mediante entrate tariffarie ovvero, per le componenti perequative di cui alla delibera 386/23, mere addizionali da prevedere negli avvisi di pagamento del servizio rifiuti, dandone separata evidenza;

PRESO ATTO che *"Ente territorialmente competente"* è definito dall'ARERA come *"Ente di governo dell'Ambito, laddove costituito ed operativo, o, in caso contrario, la Regione o la Provincia autonoma o altri enti competenti secondo la normativa vigente"*;

CONSIDERATO che il Comune di Montichiari è considerato Ente Territorialmente Competente e quindi l'approvazione del PEF è di competenza del Consiglio Comunale;

PRESO ATTO altresì che C. B.B.O. S.R.L. - sita in via Industriale 33/35 – Ghedi (BS) - è società partecipata dal Comune di Montichiari il quale ha affidato la gestione integrata dei rifiuti urbani secondo il modello in house providing, ed è, ai sensi della normativa ARERA, gestore delle attività di raccolta rifiuti e di spazzamento/lavaggio strade, oltre che gestore della tariffa e del rapporto con gli utenti, atteso l'attuale regime di TARI Corrispettiva;

VISTO l'art. 1, comma 683 della L. 147/2013 ss.mm.ii. il quale prevede: *"Il Consiglio Comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia..."*;

CONSIDERATO che l'art.3 comma 5-quinquies del DL 228/2021 conv. nella L. 15/2022, in forza del quale si dispone quanto segue: *"A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. (...) In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile"* ;

VISTO altresì che ai sensi della L. 25/2022 e in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, il Comune approva il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e il Regolamento della TARI e della tariffa corrispettiva, secondo le norme statali per l'anno di riferimento;

CONSIDERATO che il Comune di Montichiari ha approvato il bilancio di previsione 2024-2026 con atto n. 49 del 21/12/2023;

RICHIAMATO l'art. 1, comma 653, della L. 147/2013, come modificato dall'art. 1, comma 27, lett. b) della L. n. 208/2015, il quale prevede: *"A partire dal 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard"*;

VISTA la Deliberazione 15/2022/R/RIF emanata in data 18 gennaio 2022 e pubblicata in data 21 gennaio, con la quale l'Autorità ha emanato - all'articolo 1 - il Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani, ovvero di ciascuno dei singoli servizi che lo compongono (TQRIF) - Allegato A;

RICHIAMATE la deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 in data 23/05/2022 con la quale è stato approvato il PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2022-2025 e la deliberazione di Consiglio Comunale n. 27 in data 23/05/2022 con la quale è stato determinato il livello di qualità contrattuale e tecnica - schema I - di cui alla predetta deliberazione ARERA 15/2022 secondo lo schema I "livello qualitativo minimo";

RICHIAMATO in particolare l'articolo 28.2 della delibera ARERA 363/21, per cui *"Il PEF viene aggiornato con cadenza biennale secondo le modalità e i criteri individuati dall'Autorità nell'ambito di un successivo procedimento, ferma restando la possibilità della relativa revisione infra periodo (in qualsiasi momento del secondo periodo regolatorio), qualora ritenuto necessario dall'organismo competente, al verificarsi di circostanze straordinarie e tali da pregiudicare gli obiettivi indicati nel PEF medesimo"*;

DATO ATTO che l'approvazione formale della suddetta revisione biennale del Piano, redatto con il metodo tariffario MTR-2, costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della TARI per l'anno 2024 e, a tempo debito, 2025;

TENUTO CONTO che la più ampia regolazione ARERA, in merito alla procedura di approvazione del Piano, prevede all'art. 7, i Gestori predispongano il Piano economico finanziario, secondo quanto previsto dal MTR-2, e lo trasmettano all'Ente territorialmente competente;

CONSIDERATO che il piano economico finanziario deve essere corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione ed approvazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

- file ARERA TOOL MTR-2 agg. 2024/2025 elaborato successivamente dagli Enti territorialmente competenti ai fini della predisposizione tariffaria prevista all'art. 8 della deliberazione 363/2021/R/rif.
- Relazione di accompagnamento al PEF 2022- 2025 - revisione biennale 2024-2025 redatta secondo lo schema di cui all'allegato 2 della delibera 363/2021 MTR-2. ARERA;
- dichiarazione di veridicità del gestore secondo lo schema di cui all'allegato 3 della delibera 363/2021 MTR-2 ARERA;
- "Relazione di supporto alla validazione" in conformità alle previsioni dell'articolo 7 della deliberazione 363/2021/R/Rif, da cui evincere l'esito positivo della verifica effettuata;

VISTO lo schema di Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022/2025-**revisione biennale 2024-2025** predisposto dal Gestore C.B.B.O. Srl, trasmesso con Prot. 16635 in data 15/04/2024, ai sensi della citata deliberazione dell'ARERA 363/2021/R/Rif ed atteso che lo stesso non è stato integrato con altri costi direttamente sostenuti dal Comune in quanto C.B.B.O. Srl gestisce il servizio complessivo in TARI Corrispettiva;

PRESO ATTO che il piano finanziario presentato dal Gestore è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e che risultano presenti in particolare i documenti richiesti dalla deliberazione dell'ARERA 363/2021/R/Rif e più precisamente:

- file ARERA TOOL MTR-2 agg. 2024-2025 elaborato per competenza ai fini delle valutazioni dell'Ente Territorialmente Competente anche funzionali alla individuazione dell'impianto tariffario di cui all'art. 8 della deliberazione 363/2021/R/rif;
- dichiarazione di veridicità del Rappresentante Legale ai sensi del DPR 445/2000 unitamente alla fotocopia statica del medesimo;
- relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

DATO ATTO che nella relazione illustrativa al Piano Finanziario 2022-2025 - revisione biennale 2024-2025 qui allegata, sono stati indicati tutti i valori dei parametri la cui determinazione è rimessa all'Ente territorialmente competente;

RICHIAMATO il citato art. 7 deliberazione ARERA 363/21, relativamente alla procedura di validazione, dove si specifica che la stessa consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto ai Gestori;

RICORDATO che per l'attività e supporto alla validazione è stata incaricata la Società Paragon Business Advisors S.r.l. con sede in Via Toscana, 19/A, 40069 Zola Predosa (BO) P.IVA 07742550960 ritenuta, previa adeguata valutazione, qualificata, indipendente e terza rispetto al Gestore ed al Comune stesso;

DATO ATTO che la Società Paragon Business Advisors S.r.l. ha proceduto, con esito favorevole, alla validazione del suddetto piano finanziario (Prot. N. 0017574 del 22/04/2024) per la quale viene allegata la relazione di supporto alla predetta attività di validazione e dei relativi allegati e di trasmettere gli stessi all'ARERA, ai fini della successiva approvazione, come previsto dal menzionato art. 7 della deliberazione ARERA n. 363/2021/R/Rif;

RICHIAMATA, altresì, la deliberazione di Consiglio Comunale n. 16 del 31/05/2023 di approvazione delle tariffe relative alla TARI anno 2023;

RICHIAMATO il prospetto tariffario redatto dal gestore C.B.B.O. srl con sede in Ghedi via Industriale 33/35, allegato D della presente delibera quale parte integrante, nella quale sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche;

PRESO ATTO dei coefficienti per la determinazione della quota fissa e della quota variabile delle utenze domestiche e delle utenze non domestiche di cui all'allegato D;

PRESO ATTO dell'allegato D contenente la proposta di adozione delle "tariffe TARI" per l'anno 2024, per le utenze domestiche e non domestiche determinate dal Piano Finanziario sopra richiamato;

RITENUTO di confermare che, per le utenze non domestiche che non dispongono di aree operative (c.d. "zero metri quadri"), l'applicazione del listino dedicato allegato alla presente (allegato E) e, analogamente, di confermare l'applicazione di listino dedicato rispetto alla dotazione delle attrezzature funzionali alla corretta esecuzione del servizio;

DATO ATTO che il PEF relativo alla gestione dei rifiuti 2024-2025, espone, per l'anno 2024 e al netto di detrazioni ex art. 1.4 determinazione Arera 2/2021 e/o di terze detrazioni a carico del bilancio comunale, un costo complessivo di € 2.860.242 con la suddivisione tra costi fissi € 1.317.603 e costi variabili € 1.542.639 al fine di determinare il totale delle entrate tariffarie relative alla componente di costo fisso e quello delle entrate tariffarie relative alla componente di costo variabile;

PRESO ATTO che la copertura del costo di eventuali agevolazioni dedicate sulla TARI, ai sensi del vigente regolamento per la sua disciplina, viene garantita anche ricorrendo a risorse proprie derivanti dalla fiscalità generale di questo Comune;

RITENUTO di ripartire i costi fissi e variabili di cui al PEF, tra utenze domestiche e non domestiche, in base alla potenzialità di produzione dei rifiuti delle due macrocategorie di utenze e informazioni specifiche sui costi forniti dal Gestore, come segue 39,20% a carico delle utenze domestiche, 60,80% a carico delle utenze non domestiche;

PRESO ATTO dei coefficienti per la determinazione della quota fissa e della quota variabile delle utenze domestiche e non domestiche (allegato F);

DATO ATTO che l'art. 1, comma 666, della L. 147/2013 conferma l'applicazione del 5% tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs. n. 504/1992;

RITENUTO di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica reso sulla proposta in esame ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

VISTO altresì l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità contabile reso sulla proposta in esame, ai sensi dell'art. 49 dello stesso D.Lgs. n° 267/2000;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla legittimità del provvedimento reso dal Segretario Generale, ai sensi dell'art. 7 comma 7 lett. d) del vigente regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi;

LA GIUNTA PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

- 1) di prendere atto del Piano economico finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022/2025-revisione biennale 2024-2025 e relativi allegati che formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:
 - a) PEF 2022-2025 (Piano Economico Finanziario quadriennale) – revisione biennale 2024-2025 "Tool di calcolo PEF ARERA" redatto secondo lo schema di cui all'allegato 1 della delibera 363/2021- MTR-2 ARERA (allegato A e A1);
 - b) Validazione dell'aggiornamento biennale 2024-2025 del PEF 2022/2025 redatta dalla società Paragon Business Advisors S.r.l. (allegato B);
 - c) Relazione di accompagnamento al PEF 2022/2025 - revisione biennale 2024-2025 redatta dall'ETC secondo lo schema di cui all'allegato 2 della delibera 363/2021 - MTR-2 ARERA comprensiva della Dichiarazione di veridicità del gestore e della dichiarazione di veridicità del Comune di Montichiari secondo lo schema di cui all'allegato 3 e 4 della delibera 363/2021- MTR-2 ARERA (allegato C);
- 2) di dare atto che il suddetto PEF è stato redatto in conformità alla deliberazione di ARERA del 3 agosto 2021 n. 363/2021/R/Rif;
- 3) di ripartire i costi come da allegato D1;
- 4) di approvare, con le specifiche e per i motivi di cui in premessa, le tariffe anno 2024 della come da tabella allegata quali parti integranti della presente formali e sostanziali (allegati F,G e H);
- 5) dare atto che con l'applicazione delle tariffe definite è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio gestione rifiuti, così come risultante dal PEF;
- 6) dare atto che sulle tariffe Tari viene calcolato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5%;
- 7) di trasmettere ad ARERA entro trenta giorni il Piano Economico Finanziario validato e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, al fine di consentirne l'approvazione da parte dell'Autorità stessa;
- 8) di confermare l'applicazione di eventuali listini dedicati e allegati alla presente (allegato E);
- 9) di confermare l'applicazione delle componenti perequative ex deliberazione Arera 386/2023 non rientranti nel computo dei costi di riferimento del servizio, ma che tuttavia sono aggiunte nell'avviso di pagamento della TARI con separata evidenza riferite alla copertura dei costi riportati alla predetta deliberazione, fatte salve eventuali ulteriori indicazioni sul tema circa la modalità di calcolo e gestione delle componenti medesime;
- 10) di disporre che copia della presente deliberazione sia pubblicata all'albo pretorio del Comune per la durata stabilita dall'art. 134 della legge 18 agosto 2000 n. 267, nonché nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale dell'ente;
- 11) di provvedere ad inserire la presente delibera nei termini di legge nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze;
- 12) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

APERTASI la discussione il Presidente cede la parola al Sindaco Togni per l'illustrazione dell'argomento in oggetto.

ULTIMATA la discussione il Presidente pone ai voti, con modalità elettronica, la proposta di cui all'oggetto che viene approvata con il seguente esito:

PRESENTI: N. 13

Voti favorevoli: N. 9

Voti contrari: N. 4 (Mancini, Mirto, Morandi, Chiari)

Astenuti: Nessuno

Successivamente il Presidente pone ai voti, con modalità elettronica, la proposta di dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione.

PRESENTI: N. 13

Voti favorevoli: N. 9

Voti contrari: N. 4 (Mancini, Mirto, Morandi, Chiari)

Astenuti: Nessuno

Il Presidente proclama l'esito delle votazioni e quindi

IL CONSIGLIO COMUNALE DELIBERA

1) di prendere atto del Piano economico finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022/2025-revisione biennale 2024-2025 e relativi allegati che formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

a) PEF 2022-2025 (Piano Economico Finanziario quadriennale) – revisione biennale 2024 -2025 "Tool di calcolo PEF ARERA" redatto secondo lo schema di cui all'allegato 1 della delibera 363/2021- MTR-2 ARERA (allegato A e A1);

b) Validazione dell'aggiornamento biennale 2024-2025 del PEF 2022/2025 redatta dalla società Paragon Business Advisors S.r.l. (allegato B);

c) Relazione di accompagnamento al PEF 2022/2025 - revisione biennale 2024-2025 redatta dall'ETC secondo lo schema di cui all'allegato 2 della delibera 363/2021 - MTR-2 ARERA comprensiva della Dichiarazione di veridicità del gestore e della dichiarazione di veridicità del Comune di Montichiari secondo lo schema di cui all'allegato 3 e 4 della delibera 363/2021- MTR-2 ARERA (allegato C);

2) di dare atto che il suddetto PEF è stato redatto in conformità alla deliberazione di ARERA del 3 agosto 2021 n. 363/2021/R/Rif;

3) di ripartire i costi come da allegato D1;

4) di approvare, con le specifiche e per i motivi di cui in premessa, le tariffe anno 2024 della come da tabella allegata quali parti integranti della presente formali e sostanziali (allegati F,G e H);

5) dare atto che con l'applicazione delle tariffe definite è assicurata in via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio gestione rifiuti, così come risultante dal PEF;

6) dare atto che sulle tariffe Tari viene calcolato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5%;

- 7) di trasmettere ad ARERA entro trenta giorni il Piano Economico Finanziario validato e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, al fine di consentirne l'approvazione da parte dell'Autorità stessa;
- 8) di confermare l'applicazione di eventuali listini dedicati e allegati alla presente (allegato E);
- 9) di confermare l'applicazione delle componenti perequative ex deliberazione Arera 386/2023 non rientranti nel computo dei costi di riferimento del servizio, ma che tuttavia sono aggiunte nell'avviso di pagamento della TARI con separata evidenza riferite alla copertura dei costi riportati alla predetta deliberazione, fatte salve eventuali ulteriori indicazioni sul tema circa la modalità di calcolo e gestione delle componenti medesime;
- 10) di disporre che copia della presente deliberazione sia pubblicata all'albo pretorio del Comune per la durata stabilita dall'art. 134 della legge 18 agosto 2000 n. 267, nonché nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale dell'ente;
- 11) di provvedere ad inserire la presente delibera nei termini di legge nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze;
- 12) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto

Il Presidente del Consiglio
Giovanni Carlo Calubini
(documento firmato digitalmente)

Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo
(documento firmato digitalmente)

COMUNE DI MONTICHIARI
Tariffe Igiene Ambientale Anno 2024 **

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Numero Componenti	Parte fissa a mq.	Parte variabile calcolata
1 componente	€ 0,32903	€ 14,57605
2 componenti	€ 0,38661	€ 26,23689
3 componenti	€ 0,43185	€ 33,52740
4 componenti	€ 0,46886	€ 43,72816
5 componenti	€ 0,50588	€ 52,47429
6 o più componenti	€ 0,53467	€ 59,76596

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

Attività	Tariffa € / mq. effettivo	
	Parte fissa	Parte variabile calcolata
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,57782	€ 0,34928
2 Cinematografi e teatri	€ 0,62021	€ 0,37260
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 0,73695	€ 0,44756
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	€ 0,69338	€ 0,94667
5 Stabilimenti balneari	€ 0,54892	€ 0,33011
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	€ 0,53881	€ 0,60484
7 Alberghi con ristorante	€ 2,36904	€ 1,43224
8 Alberghi senza ristorante	€ 1,56010	€ 0,94507
9 Case di cura e di riposo	€ 0,90284	€ 1,30233
10 Ospedali	€ 1,54277	€ 0,93176
11 Uffici, agenzie	€ 1,54277	€ 0,93548
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	€ 0,79450	€ 0,47983
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 1,43100	€ 0,86838
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 2,60017	€ 1,57387
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 1,19897	€ 0,72539
16 Banchi di mercato beni durevoli	€ 1,82012	€ 0,94773
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 2,13792	€ 1,29092
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 1,18604	€ 0,71973
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 1,57501	€ 0,95333
20 Attività industriali con capannoni di produzione	€ -	€ -
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 1,18257	€ 0,71634
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 8,03163	€ 4,85792
23 Mense, birrerie, hamburgerie	€ 7,00601	€ 4,23604
24 Bar, caffè, pasticceria	€ 5,71524	€ 3,45132
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 2,91797	€ 1,76235
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 2,22459	€ 1,34226
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 10,35734	€ 6,25715
28 Ipermercati di generi misti	€ 2,25348	€ 1,36516
29 Banchi di mercato generi alimentari	€ 2,52794	€ 1,52808
30 Discoteche, night club	€ 1,50232	€ 0,91152
Tariffa per ambulanti	€ 1,92340	€ -

TARIFFE A CONFERIMENTO

A Conferimento Rifiuti Indifferenziati	€/Kg.	€ 0,30000
B Conferimento Rifiuti di legno e sughero	€/Kg.	€ 0,03500
C Conferimento Rifiuti Frazione biodegradabile sfalci e ramaglie (vegetale, verde)	€/Kg.	€ 0,02500

** Tariffe per la parte calcolata con il metodo normalizzato per la quota variabile va anche calcolata la parte a conferimento in base alla relativa tariffa

COMUNE DI MONTICHIARI

Produzione quantitativi teorici unitari di rifiuti indifferenziati e soglie minime di conferimento Anno 2024

PRODUZIONE ANNUA TOTALE RIFIUTI INDIFFERENZIATI IN CORRISPETTIVO	2.273.600,00	Rapporto soglia minima/QT	50%
COEFFICIENTE DI RAPPORTO KG./LITRO	0,0700		

Calcolo soglia personalizzata	
UTENZE DOMESTICHE	+soglia minima annua / 365 * giorni reale occupazione
UTENZE NON DOMESTICHE	+(soglia minima annua a mq. * mq. totali) / 365 * giorni reale occupazione

UTENZE DOMESTICHE	Numero Componenti	K MEDI	QT quantitativi teorici		soglie minime di conferimento	
		Kb	QUANTITATIVI ANNUI PER UTENZA			
			Kg.	litri	Kg.	litri
1	componente	0,80	54,7432	782,0453	27,3716	391,0226
2	componenti	1,60	109,4863	1.564,0905	54,7432	782,0453
3	componenti	2,00	136,8579	1.955,1132	68,4290	977,5566
4	componenti	2,60	177,9153	2.541,6471	88,9576	1.270,8236
5	componenti	3,20	218,9727	3.128,1811	109,4863	1.564,0905
6	o più componenti	3,70	253,1872	3.616,9594	126,5936	1.808,4797

UTENZE NON DOMESTICHE	Attività	Kd	QUANTITATIVI ANNUI PER METRO QUADRO			
			Kg.	litri	Kg.	litri
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	4,39	0,8230	11,7575	0,4115	5,8787
2	Cinematografi e teatri	3,00	0,5624	8,0347	0,2812	4,0174
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	4,55	0,8530	12,1860	0,4265	6,0930
4	Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	6,73	1,2617	18,0245	0,6309	9,0123
5	Stabilimenti balneari	4,16	0,7799	11,1415	0,3900	5,5707
6	Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	3,52	0,6599	9,4274	0,3300	4,7137
7	Alberghi con ristorante	11,65	2,1841	31,2015	1,0921	15,6007
8	Alberghi senza ristorante	8,32	1,5598	22,2829	0,7799	11,1415
9	Case di cura e di riposo	9,21	1,7267	24,6666	0,8633	12,3333
10	Ospedali	9,68	1,8148	25,9253	0,9074	12,9627
11	Uffici, agenzie	10,61	1,9901	28,4295	0,9950	14,2147
12	Banche e istituti di credito, studi professionali	4,77	0,8933	12,7618	0,4467	6,3809
13	Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	9,85	1,8466	26,3806	0,9233	13,1903
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	11,93	2,2366	31,9514	1,1183	15,9757
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	5,87	1,0996	15,7079	0,5498	7,8539
16	Banchi di mercato beni durevoli	11,74	2,2010	31,4425	1,1005	15,7213
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	10,54	1,9751	28,2152	0,9875	14,1076
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	7,62	1,4286	20,4082	0,7143	10,2041
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	10,25	1,9216	27,4519	0,9608	13,7260
20	Attività industriali con capannoni di produzione	-	-	-	-	-
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	6,71	1,2570	17,9576	0,6285	8,9788
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	62,32	11,6835	166,9077	5,8418	83,4539
23	Mense, birrerie, hamburgerie	51,17	9,5922	137,0320	4,7961	68,5160
24	Bar, caffè, pasticceria	42,00	7,8731	112,4726	3,9365	56,2363
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	19,61	3,6764	52,5202	1,8382	26,2601
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	17,00	3,1871	45,5300	1,5936	22,7650
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	75,66	14,1845	202,6354	7,0922	101,3177
28	Ipermercati di generi misti	17,63	3,3061	47,2307	1,6531	23,6154
29	Banchi di mercato generi alimentari	42,74	8,0128	114,4679	4,0064	57,2339
30	Discoteche, night club	12,12	2,2722	32,4602	1,1361	16,2301

COMUNE DI MONTICHIARI

COEFFICIENTI QUOTA FISSA E VARIABILE CALCOLATA TARIFFA RIFIUTI ANNO 2024

UTENZE DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
--------------------------	--------------------	----------------------------------

Numero Componenti	Ka	Kb
--------------------------	-----------	-----------

1 componente	0,8000	0,8800
2 componenti	0,9400	1,5840
3 componenti	1,0500	2,0241
4 componenti	1,1400	2,6400
5 componenti	1,2300	3,1680
6 o più componenti	1,3000	3,6083

UTENZE NON DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
------------------------------	--------------------	----------------------------------

Attività	Kc	Kd
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,4000	3,2800
2 Cinematografi e teatri	0,4294	3,4990
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,5102	4,2030
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	0,4800	8,8900
5 Stabilimenti balneari	0,3800	3,1000
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	0,3730	5,6800
7 Alberghi con ristorante	1,6400	13,4500
8 Alberghi senza ristorante	1,0800	8,8750
9 Case di cura e di riposo	0,6250	12,2300
10 Ospedali	1,0680	8,7500
11 Uffici, agenzie	1,0680	8,7850
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	0,5500	4,5060
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0,9906	8,1548
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,8000	14,7800
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,8300	6,8120
16 Banchi di mercato beni durevoli	1,2600	8,9000
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,4800	12,1228
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,8211	6,7589
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,0903	8,9526
20 Attività industriali con capannoni di produzione	--	--
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	0,8187	6,7271
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,5600	45,6200
23 Mense, birrerie, hamburgerie	4,8500	39,7800
24 Bar, caffè, pasticceria	3,9564	32,4109
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,0200	16,5500
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	1,5400	12,6050
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,1700	58,7600
28 Ipermercati di generi misti	1,5600	12,8200
29 Banchi di mercato generi alimentari	1,7500	14,3500
30 Discoteche, night club	1,0400	8,5600

LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2024 (attività non domestiche senza superfici imponibili, c.d. "0 mq")

Territorio	CODICE CER	DESCRIZIONE	2024
			€/TON*
MONTICHIARI	15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Gratuito
	15 01 02	Imballaggi in plastica	80,00
	15 01 03	Imballaggi in legno	65,00
	15 01 04	Imballaggi metallici	Gratuito
	15 01 06	Imballaggi in materiali misti	248,00
	15 01 07	Imballaggi in vetro	Gratuito
	20 01 01	Carta e cartone	Gratuito
	20 01 02	Vetro	Gratuito
	20 01 38	Legno	65,00
	20 01 40	Metallo	Gratuito
	20 03 07	Rifiuti ingombranti	248,00

*Iva Esclusa

LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2024 (attrezzature e materiali per gestione rifiuti)

Disponibilità	Addebito	Descrizione	2024
			Listino (Ivato)
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 120	27,50 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 240	39,60 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 360	56,10 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 660	167,20 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 1.100	216,70 €
c/o PuntoECO	Fattura Tari	SERVIZIO SMALTIMENTO TESSILI USA E GETTA MONTICHIARI (annuo)*	8,80 €
A destino	Fattura Tari	Serratura gravitazionale bidoni carrellati	55,00 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	KIT DOMESTICO per raccolta PAP	16,04 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	BIDONCINO 25 LT per raccolta PAP Organico/Vetro	6,19 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	BIDONCINO 10 LT per raccolta PAP Organico	3,65 €
c/o PuntoECO	---	COMPOSTER 300 lt per gestione fraz. Organica	0

*Previo attivazione del servizio presso Sportello TARI