



# COMUNE DI MONTIRONE

*Provincia di Brescia*

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 12 del 2025

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2025.

L'anno **duemilaventicinque** addì **ventidue** del mese di **Aprile** alle ore **19:00** nella sala comunale, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, si è riunito il Consiglio Comunale. Presiede Il Presidente del Consiglio

Intervengono i signori:

Nome	Funzione	Presenza
CASTELLINI ALESSANDRO	Presidente del Consiglio	si
SPAGNOLI FILIPPO	Sindaco	si
STANGA ALBERTO	Consigliere	si
PEGOIANI NOEMI	Consigliere	si
CORAZZINA GIANCLAIR	Consigliere	si
SILVESTRI ANDREA	Consigliere	si
ZANESI YLENIA	Consigliere	si
TAVELLI LIA	Consigliere	si
GHATTAS MARINA	Consigliere	si
DABELLANI SARA	Consigliere	si
STUCCHI EUGENIO	Consigliere	si
MAFFOLINI MARCO	Consigliere	si
MARINI MARCO	Consigliere	si

Totale presenti N° 13 Totale assenti N° 0

Il Presidente **Alessandro Castellini**, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio Comunale a trattare il seguente argomento:

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2025.

Illustra il punto all'odg il Sindaco;

il consigliere Maffolini annuncia voto favorevole e chiede alcune informazioni. Il Sindaco risponde.

### IL CONSIGLIO COMUNALE

**Richiamata** la delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 29/04/2024 avente ad oggetto "Approvazione piano economico finanziario (pef) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per gli anni 2022-2025 - revisione biennale 2024 - 25" di adozione del Piano Economico Finanziario per gli anni 2024-2025 (MTR-2) relativo al servizio di gestione integrata dei rifiuti, il quale espone la suddivisione tra costi fissi e costi variabili, al fine di determinare il totale delle entrate tariffarie (in particolare per l'anno 2025) relative alla componente di costo fisso e quello delle entrate tariffarie relative alla componente di costo variabile;

**Richiamato** in particolare l'articolo 28.2 della delibera ARERA 363/21, per cui *"Il PEF viene aggiornato con cadenza biennale secondo le modalità e i criteri individuati dall'Autorità nell'ambito di un successivo procedimento, ferma restando la possibilità della relativa revisione infra periodo (in qualsiasi momento del secondo periodo regolatorio), qualora ritenuto necessario dall'organismo competente, al verificarsi di circostanze straordinarie e tali da pregiudicare gli obiettivi indicati nel PEF medesimo"*;

**Dato atto** che i dati relativi al PEF 2025 sono quelli acquisiti con la revisione PEF biennio 2024-2025 di cui sopra, validati nel corso del 2024, e rilevata la non necessità di procedere alla revisione infra-periodo di cui all'art. 8.5 della summenzionata deliberazione ARERA 363/2021/R/Rif;

**Dato atto** che l'approvazione formale della suddetta revisione biennale del Piano, redatto con il metodo tariffario MTR-2, costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della TARI per l'anno 2025;

**Dato atto** che il PEF relativo alla gestione dei rifiuti 2024-2025, espone, per l'anno 2025 e al netto di detrazioni ex art. 1.4 determinazione Arera 2/2021 e/o di terze detrazioni a carico del bilancio comunale, un costo complessivo di € 693.940,00 con la suddivisione tra costi fissi € 273.331,00 e costi variabili € 420.609,00 al fine di determinare il totale delle entrate tariffarie relative alla componente di costo fisso e quello delle entrate tariffarie relative alla componente di costo variabile;

**Dato atto** che in fase di approvazione del PEF 2024-2025 è stata trasmessa ad ARERA l'integrale documentazione necessaria congiuntamente ai corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione;

**Dato atto** che l'approvazione formale del suddetto Piano costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della TARI per l'anno 2025;

**Ritenuto** di determinare pertanto le tariffe TARI da applicare per l'anno 2025, a copertura integrale dei costi espressi dal menzionato Piano e in considerazione delle entrate massime tariffarie consentite dal medesimo;

**Richiamato** l'art. 3, comma 5-quinquies, del D.L. 228/2021 che prevede che i comuni possono approvare le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno, e che nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento,

il termine per l'approvazione degli atti coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione;

**Visto** l'art. 19, comma 7, del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1 gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1 giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana;

**Richiamato** in tal senso il Decreto del Presidente della Provincia di Brescia n. 241 del 21.10.2024, con il quale si dispone che la tariffa del tributo provinciale per l'organizzazione dello smaltimento dei rifiuti, il rilevamento, la disciplina e il controllo di scarichi ed emissioni, nonché per la tutela, difesa e valorizzazione del suolo (art. 19 - comma 4 - d.lgs. 504/92) per il 2025 è fissata al 5%;

**Richiamato** che la gestione della TARI del Comune di Montirone è applicata in regime di Tariffa Puntuale Corrispettiva - tariffa istituita ai sensi dell'art. 1, comma 668, della legge n. 147/13 - nel rispetto delle espresse previsioni regolamentari interne, quindi integralmente gestita, applicata e riscossa da C.B.B.O. Srl, operatore affidatario del servizio integrato di gestione rifiuti - come gestore della tariffa e del rapporto con gli utenti nonché come gestore dei servizi di raccolta e spazzamento, coerentemente con l'anagrafica operatori ARERA - con sede a Ghedi in via Industriale 33/35, società in house partecipata del Comune di Montirone;

**Richiamata** la deliberazione 3 agosto 2023 386/2023/R/rif "*Istituzione di sistemi di perequazione nel settore dei rifiuti urbani*", per l'istituzione, a partire dall'anno fiscale 2024, di sistemi di perequazione che consentano di equilibrare i costi e i benefici tra i diversi soggetti coinvolti nella filiera dei rifiuti urbani, in particolare prevedendo la copertura dei costi di gestione emergenti per effetto di distinti fenomeni quali a) i rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti in mare, oggetto della componente perequativa UR1a, pari a 0,10 euro/utenza b) la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, oggetto della componente perequativa UR2a, pari a 1,5 euro/utenza

**Preso atto** che, ai sensi della citata Deliberazione Arera n. 386/2023/R/RIF, l'Autorità dovrà provvedere, per l'anno 2025, ad aggiornare gli importi determinati per l'anno 2024 sopra menzionati

**Preso atto** che alla data odierna tale aggiornamento non è ancora stato effettuato e pertanto che, in sede di emissione del saldo TARI 2025, in mancanza dell'aggiornamento delle suddette quote, si provvederà a inserire negli stessi gli importi stabiliti per l'anno 2024;

**Preso atto** altresì che il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri (DPCM) 21 gennaio 2025, n. 24, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 60 del 13 marzo 2025, ha introdotto un regolamento che stabilisce i principi e i criteri per l'applicazione delle agevolazioni tariffarie a favore degli utenti domestici del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani che versano in condizioni economico-sociali disagiate, garantendo criteri uniformi su tutto il territorio nazionale

**Dato atto** quindi che è previsto un sistema nazionale di agevolazioni tariffarie a favore delle utenze domestiche in condizioni economico-sociali disagiate e che il beneficio si tradurrà in una riduzione della TARI per i soggetti in possesso dei requisiti ISEE stabiliti dalla normativa, nonché che il meccanismo sarà finanziato tramite la componente perequativa UR<sub>3</sub> (in aggiunta alle componenti già sopra menzionate), applicate a tutte le utenze dal 1 Gennaio 2025, in grado di finanziare il cosiddetto Bonus Sociale Rifiuti, favorendo uno sconto del 25% sulla TARI per le famiglie con ISEE fino a 9.530 euro o fino a 20.000 euro per nuclei familiari con almeno quattro figli a carico

**Considerato** che i Comuni sono tenuti a recepire tale disposizione nell'ambito della determinazione tariffaria, secondo i criteri e le modalità operative definite da ARERA e che, allo stato, la stessa ARERA ha avviato, con delibera 1/4/25-133/2025/R/rif procedimenti e disposizioni urgenti *“per l’attuazione del riconoscimento del “Bonus sociale rifiuti” agli utenti domestici del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani in condizioni economico sociali disagiate, in attuazione dell’articolo 57-bis del decreto-legge 124/19 e del D.P.C.M. 21 gennaio 2025 n. 24”*;

**Preso atto** che, in tale delibera, la componente  $UR_3$  sia fissata inizialmente pari a 6 euro/utenza, sulla base della stima dell'onere connesso all'erogazione del bonus sociale nel settore rifiuti e possa essere oggetto di successivi aggiornamenti in coerenza con le effettive necessità di conguaglio o copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale rifiuti;

**Visto** pertanto che alla data odierna il corrispettivo della componente  $UR_3$  non è ancora stato reso definitivo e pertanto che, in sede di emissione del saldo TARI 2025, si applicherà, nel saldo TARI 2025, il corrispettivo che ARERA renderà disponibile nelle more del perfezionamento degli atti di competenza;

**Richiamata**, altresì, la deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 29/04/2024 di approvazione delle tariffe relative alla TARI anno 2024;

**Richiamato** il prospetto redatto dal gestore C.B.B.O. SRL, allegato A e B della presente delibera quale parte integrante, contenente la proposta di adozione delle "tariffe TARI" per l'anno 2025, in cui sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche, nel rispetto del Piano Finanziario sopra richiamato;

**Preso atto** che i coefficienti per la determinazione della quota fissa e della quota variabile delle utenze domestiche e delle utenze non domestiche di cui all'allegato A sono in coerenza con le tabelle la, lb, 2, 3a, 3b, 4a e 4b del d.P.R. n. 158/99 inerente il metodo tariffario normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;

**Ritenuto** di ripartire i costi fissi e variabili di cui al PEF, tra utenze domestiche e non domestiche, in base alla potenzialità di produzione dei rifiuti delle due macrocategorie di utenze e informazioni specifiche sui costi forniti dal Gestore, come segue 54,10% a carico delle utenze domestiche, 45,90% a carico delle utenze non domestiche di cui all'allegato B;

**Preso atto** che la copertura del costo di eventuali agevolazioni dedicate sulla TARI, ai sensi del vigente regolamento per la sua disciplina, viene garantita anche ricorrendo a risorse proprie derivanti dalla fiscalità generale di questo Comune;

**Ritenuto** di confermare che, per le utenze non domestiche che non dispongono di aree operative (c.d. "zero metri quadri"), l'applicazione del listino dedicato allegato alla presente (allegato C) e, analogamente, di confermare l'applicazione di listino dedicato rispetto alla dotazione delle attrezzature funzionali alla corretta esecuzione del servizio, nonché per i servizi a chiamata riguardanti il ritiro di rifiuti ingombranti a domicilio (bordo strada)

**Atteso che**, ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni nella L. 214/2011, e ss.mm.ii., la deliberazione di approvazione delle tariffe è inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo della stessa nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

**Preso atto** del Regolamento per la disciplina della tariffa corrispettiva sui rifiuti urbani approvato con deliberazione di C.C. n. 22 del 30/05/2023

**Dato atto** che in capo al responsabile del procedimento e ai titolari degli uffici competenti ad adottare i pareri, le valutazioni tecniche, gli atti endoprocedimentali e il provvedimento finale non sussiste conflitto di interessi, neppure potenziale;

**Visto** l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica reso sulla proposta in esame ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18/8/2000 n. 267;

**Con voti** favorevoli unanimi, espressi nelle forme di legge dai 13 consiglieri presenti e votanti;

#### **DELIBERA**

1. di **dare atto** che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di **approvare** le tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti - TARI per l'anno 2025, predisposte sulla base del Piano Finanziario degli investimenti relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 23.04.2024, come risultano dall'allegato A, quale parte integrante della presente delibera, nel quale sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche;
3. di **approvare** il piano di riparto dei costi di cui all'allegato B;
4. di **confermare** che, per le utenze non domestiche che non dispongono di superfici imponibili, si applicano i listini in vigore, come allegati alla presente alla lettera C;
5. di **dare atto** che sulle tariffe TARI 2025 viene calcolato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5%;
6. di **inserire** la presente delibera, nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, nei termini di legge;

**Successivamente**, vista l'urgenza di procedere, con voti unanimi, espressi nelle forme di legge dai 13 consiglieri presenti e votanti;

#### **DELIBERA**

di **dichiarare** la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del d.Lgs. n. 267/2000.

**Letto, confermato e sottoscritto.**

**Il Presidente del Consiglio**  
**Alessandro Castellini**  
*Firmato digitalmente*

**Il Segretario Comunale**  
**dott.ssa Angela Maria Russo**  
*Firmato digitalmente*

---

**COMUNE DI MONTIRONE**  
**Tariffe Igiene Ambientale Anno 2025 \*\***

**TARIFFE UTENZE DOMESTICHE**

Numero Componenti	Parte fissa a mq.	Parte variabile calcolata
1 componente	€ 0,45032	€ 50,16951
2 componenti	€ 0,52912	€ 90,30511
3 componenti	€ 0,59104	€ 100,33902
4 componenti	€ 0,64170	€ 130,44072
5 componenti	€ 0,69236	€ 145,49158
6 o più componenti	€ 0,73177	€ 170,57634

**TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE**

		Tariffa € / mq. effettivo	
Attività	Parte fissa	Parte variabile calcolata	
<b>1</b> Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,64200	€	0,84354
<b>2</b> Cinematografi e teatri	€ 0,69016	€	0,90012
<b>3</b> Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 0,96301	€	1,26016
<b>4</b> Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	€ 1,21981	€	1,60735
<b>5</b> Stabilimenti balneari	€ 1,02721	€	1,34246
<b>6</b> Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	€ 0,81856	€	1,08528
<b>7</b> Alberghi con ristorante	€ 2,63222	€	3,45902
<b>8</b> Alberghi senza ristorante	€ 1,73341	€	2,28373
<b>9</b> Case di cura e di riposo	€ 1,60501	€	2,10885
<b>10</b> Ospedali	€ 1,71736	€	2,26572
<b>11</b> Uffici, agenzie	€ 2,43962	€	3,20185
<b>12</b> Banche e istituti di credito, studi professionali	€ 2,43962	€	3,20185
<b>13</b> Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 2,26307	€	2,97039
<b>14</b> Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 2,40752	€	3,60047
<b>15</b> Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 1,33216	€	1,75137
<b>16</b> Banchi di mercato beni durevoli	€ 1,74946	€	2,28887
<b>17</b> Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 1,84576	€	2,57176
<b>18</b> Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 1,65316	€	2,18086
<b>19</b> Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 1,92601	€	2,57176
<b>20</b> Attività industriali con capannoni di produzione	<del>€ 1,74946</del>	<del>€</del>	<del>2,29144</del>
<b>21</b> Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 1,74946	€	2,29144
<b>22</b> Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 8,93992	€	11,74524
<b>23</b> Mense, birrerie, hamburgerie	€ 7,78431	€	10,23048
<b>24</b> Bar, caffè, pasticceria	€ 6,35585	€	8,34280
<b>25</b> Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 3,24212	€	4,25627
<b>26</b> Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 3,24212	€	4,25627
<b>27</b> Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 11,50794	€	15,11168
<b>28</b> Ipermercati di generi misti	€ 3,24212	€	4,25627
<b>29</b> Banchi di mercato generi alimentari	€ 5,61754	€	7,38096
<b>30</b> Discoteche, night club	€ 3,06557	€	4,03253

**TARIFFE A CONFERIMENTO**

<b>A</b> Conferimento Rifiuti Indifferenziati	€/Kg.	€ 0,30000
---	-------	-----------

\*\* Tariffe per la parte calcolata con il metodo normalizzato per la quota variabile va anche calcolata la parte a conferimento in base alla relativa tariffa

**COMUNE DI MONTIRONE**

**Produzione quantitativi teorici unitari di rifiuti indifferenziati e soglie minime di conferimento Anno 2025**

<b>PRODUZIONE ANNUA TOTALE RIFIUTI INDIFFERENZIATI IN CORRISPETTIVO</b>	<b>275.040,00</b>	<b>Rapporto soglia minima/QT</b>	<b>60%</b>
<b>COEFFICIENTE DI RAPPORTO KG./LITRO</b>	<b>0,1000</b>		

<b>Calcolo soglia personalizzata</b>	
<b>UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>+soglia minima annua / 365 * giorni reale occupazione</b>
<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>+(soglia minima annua a mq. * mq. totali) / 365 * giorni reale occupazione</b>

UTENZE DOMESTICHE	Numero Componenti	K MEDI	QT quantitativi teorici		soglie minime di conferimento	
		Kb	QUANTITATIVI ANNUI PER UTENZA			
			Kg.	litri	Kg.	litri
1 componente		0,80	41,5955	415,9552	24,9573	249,5731
2 componenti		1,60	83,1910	831,9104	49,9146	499,1462
3 componenti		2,00	103,9888	1.039,8880	62,3933	623,9328
4 componenti		2,60	135,1854	1.351,8544	81,1113	811,1127
5 componenti		3,20	166,3821	1.663,8208	99,8292	998,2925
6 o più componenti		3,70	192,3793	1.923,7928	115,4276	1.154,2757

UTENZE NON DOMESTICHE	Attività	Kd	QUANTITATIVI ANNUI PER METRO QUADRO			
			Kg.	litri	Kg.	litri
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	4,39	0,6254	6,2536	0,3752	3,7521
2	Cinematografi e teatri	3,00	0,4274	4,2735	0,2564	2,5641
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	4,55	0,6481	6,4815	0,3889	3,8889
4	Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	6,73	0,9587	9,5869	0,5752	5,7521
5	Stabilimenti balneari	4,16	0,5926	5,9259	0,3556	3,5556
6	Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	3,52	0,5014	5,0143	0,3009	3,0086
7	Alberghi con ristorante	11,65	1,6595	16,5955	0,9957	9,9573
8	Alberghi senza ristorante	8,32	1,1852	11,8519	0,7111	7,1111
9	Case di cura e di riposo	9,21	1,3120	13,1197	0,7872	7,8718
10	Ospedali	9,68	1,3789	13,7892	0,8274	8,2735
11	Uffici, agenzie	10,62	1,5121	15,1211	0,9073	9,0727
12	Banche e istituti di credito, studi professionali	4,77	0,6788	6,7878	0,4073	4,0727
13	Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	9,85	1,4031	14,0314	0,8419	8,4188
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	11,93	1,6994	16,9943	1,0197	10,1966
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	5,87	0,8355	8,3547	0,5013	5,0128
16	Banchi di mercato beni durevoli	11,74	1,6724	16,7237	1,0034	10,0342
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	10,54	1,5007	15,0072	0,9004	9,0043
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	7,62	1,0855	10,8547	0,6513	6,5128
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	10,25	1,4601	14,6012	0,8761	8,7607
20	Attività industriali con capannoni di produzione					
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	6,71	0,9551	9,5513	0,5731	5,7308
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	62,32	8,8775	88,7751	5,3265	53,2651
23	Mense, birrerie, hamburgerie	51,17	7,2885	72,8848	4,3731	43,7309
24	Bar, caffè, pasticceria	42,00	5,9822	59,8220	3,5893	35,8932
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	19,61	2,7935	27,9345	1,6761	16,7607
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	17,00	2,4217	24,2166	1,4530	14,5299
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	75,66	10,7778	107,7780	6,4667	64,6668
28	Ipermercati di generi misti	17,64	2,5121	25,1211	1,5073	15,0727
29	Banchi di mercato generi alimentari	42,74	6,0883	60,8833	3,6530	36,5300
30	Discoteche, night club	12,12	1,7265	17,2650	1,0359	10,3590

CATEGORIE IN GIALLO AD OGGI NON HANNO UTENZE - quota calcolata in riferimento alle altre

## COMUNE DI MONTIRONE

### COEFFICIENTI QUOTA FISSA E VARIABILE CALCOLATA TARIFFA RIFIUTI ANNO 2025

<b>UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>Parte fissa</b>	<b>Parte variabile calcolata</b>
--------------------------	--------------------	----------------------------------

<b>Numero Componenti</b>	<b>Ka</b>	<b>Kb</b>
--------------------------	-----------	-----------

1 componente	0,80	1,00
2 componenti	0,94	1,80
3 componenti	1,05	2,00
4 componenti	1,14	2,60
5 componenti	1,23	2,90
6 o più componenti	1,30	3,40

<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>Parte fissa</b>	<b>Parte variabile calcolata</b>
------------------------------	--------------------	----------------------------------

<b>Attività</b>	<b>Kc</b>	<b>Kd</b>
<b>1</b> Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,40	3,28
<b>2</b> Cinematografi e teatri	0,43	3,50
<b>3</b> Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,60	4,90
<b>4</b> Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	0,76	6,25
<b>5</b> Stabilimenti balneari	0,64	5,22
<b>6</b> Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	0,51	4,22
<b>7</b> Alberghi con ristorante	1,64	13,45
<b>8</b> Alberghi senza ristorante	1,08	8,88
<b>9</b> Case di cura e di riposo	1,00	8,20
<b>10</b> Ospedali	1,07	8,81
<b>11</b> Uffici, agenzie	1,52	12,45
<b>12</b> Banche e istituti di credito, studi professionali	1,52	12,45
<b>13</b> Negozi, abbigliamento , calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,41	11,55
<b>14</b> Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,50	14,00
<b>15</b> Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,83	6,81
<b>16</b> Banchi di mercato beni durevoli	1,09	8,90
<b>17</b> Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,15	10,00
<b>18</b> Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,03	8,48
<b>19</b> Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,20	10,00
<b>20</b> Attività industriali con capannoni di produzione	0,92	7,53
<b>21</b> Attività artigianali di produzione beni specifici	1,09	8,91
<b>22</b> Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,57	45,67
<b>23</b> Mense, birrerie, hamburgerie	4,85	39,78
<b>24</b> Bar, caffè, pasticceria	3,96	32,44
<b>25</b> Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,02	16,55
<b>26</b> Plurilicenze alimentari e/o miste	2,02	16,55
<b>27</b> Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,17	58,76
<b>28</b> Ipermercati di generi misti	2,02	16,55
<b>29</b> Banchi di mercato generi alimentari	3,50	28,70
<b>30</b> Discoteche, night club	1,91	15,68

**LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 (attività non domestiche senza superfici imponenti, c.d. "0 mq")**

Territorio	CODICE CER	DESCRIZIONE	2025 € / TON*
MONTIRONE	15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Gratuito
	15 01 02	Imballaggi in plastica	80,00
	15 01 03	Imballaggi in legno	65,00
	15 01 04	Imballaggi metallici	Gratuito
	15 01 06	Imballaggi in materiali misti	284,00
	15 01 07	Imballaggi in vetro	Gratuito
	20 01 01	Carta e cartone	Gratuito
	20 01 02	Vetro	Gratuito
	20 01 38	Legno	65,00
	20 01 40	Metallo	Gratuito
	20 03 07	Rifiuti ingombranti	284,00

\*Iva Esclusa

**LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 (attrezzature e materiali per gestione rifiuti)**

Disponibilità	Addebito	Descrizione	2025 Listino (Ivato)
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 120	27,50 €
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 240	39,60 €
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 360	56,10 €
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 660	167,20 €
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 1.100	216,70 €
c/o CBBO o A destino*	Fattura Tari	Consegna Domicilio Bidoni Carrellati*	25,00 €
c/o Sportello TARI	---	KIT DOMESTICO per raccolta PAP	0,00 €
c/o Sportello TARI	Fattura Tari	COMPOSTER 300 lt per gestione fraz. Organica	49,50 €

**Note:** Contenitori disponibili previo procedura di richiesta c/o Ufficio TARI CBBO  
 Procedura attivabile solo con regolarità contributiva e soggetta ad eventuale sopralluogo  
 Contenitori disponibili franco magazzino CBBO per ritiro dell'utenza previo contatto telefonico  
 In caso di richiesta di consegna da parte di CBBO, si veda voce dedicata

**LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 - SERVIZIO INGOMBRANTI A DOMICILIO (SU CHIAMATA)**

Il servizio è garantito agli **utenti domestici senza oneri aggiuntivi per 1 (uno) ritiro annuo**, con esposizione di massimo n. 5 (cinque) colli o 2 (due) mc, per utenza **a bordo strada**.  
 Il valore del corrispettivo, dal secondo conferimento annuo, è pari ad € 45.00 e verrà addebitato nella fattura TARI di saldo.  
 Il servizio è garantito ai **soli utenti in regola** con il pagamento della TARI e **viene erogato su prenotazione presso lo sportello TARI** o **invio** di richiesta alla **mail [tributi@cbbo.it](mailto:tributi@cbbo.it)**, entro un tempo massimo di 15 giorni lavorativi (di norma il Giovedì).  
 Eventuali **mancate esposizioni del rifiuto** pur con prenotazione effettuata saranno addebitate al costo di € 22.50, sempre addebitato nella fattura TARI di saldo. Per maggiori informazioni, consultare il sito [www.cbbo.it](http://www.cbbo.it).