



CITTA' DI MONTICHIARI
Provincia di Brescia

Adunanza pubblica
1° convocazione
Seduta ordinaria

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 15 del 28/04/2025

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2025.

L'anno duemilaventicinque, addì ventotto del mese di Aprile alle ore 20:00, nella Sala consiliare del palazzo municipale, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito il Consiglio Comunale sotto la presidenza del Presidente del Consiglio Elena Gamberoni. Partecipa all'adunanza il Segretario Generale Dott.ssa Angela Maria Russo il quale con la collaborazione del funzionario Dott.ssa Chiara Tagliani, provvede alla redazione del presente verbale. All'appello risultano:

n.	Cognome Nome	Presente	n.	Cognome Nome	Presente
1	TOGNI MARCO	si	10	BIANCHI MARCO	no
2	GAMBERONI ELENA	si	11	CARZERI CLAUDIA	no
3	DE ANGELI ROBERTO	si	12	DANZI' GIANPAOLO	si
4	PEZZAIOLI PAOLO	si	13	FRACCARO MARIO	si
5	DELLAGLIO ELENA	si	14	DI PIETRO ALESSIA	si
6	SPAGNOLI VALERIO	si	15	MANCINI ILARIA	si
7	CASTELLETTI SARA SILVIA	si	16	MORANDI BEATRICE	no
8	VITALE SALVATORE	si	17	MIRTO MATTEO	si
9	LEOPARDI MARIANNA IMMACOLATA	si			

PRESENTI: 14 ASSENTI: 3

Sono presenti gli Assessori esterni signori: LANFRANCHI GUIDO, BONOMETTI GRAZIANO, VARONE MARTINA, TIRABOSCHI DAVIDE, GARDONI ROSSANA

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a trattare l'argomento di cui in oggetto.

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2025.

IL CONSIGLIO COMUNALE

RICHIAMATA la delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 23/04/2024 di adozione del Piano Economico Finanziario per gli anni 2024-2025 (MTR-2) relativo al servizio di gestione integrata dei rifiuti, il quale espone la suddivisione tra costi fissi e costi variabili, al fine di determinare il totale delle entrate tariffarie (in particolare per l'anno 2025) relative alla componente di costo fisso e quello delle entrate tariffarie relative alla componente di costo variabile;

RICHIAMATO in particolare l'articolo 28.2 della delibera ARERA 363/21, per cui "Il PEF viene aggiornato con cadenza biennale secondo le modalità e i criteri individuati dall'Autorità nell'ambito di un successivo procedimento, ferma restando la possibilità della relativa revisione infra periodo (in qualsiasi momento del secondo periodo regolatorio), qualora ritenuto necessario dall'organismo competente, al verificarsi di circostanze straordinarie e tali da pregiudicare gli obiettivi indicati nel PEF medesimo";

DATO ATTO che i dati relativi al PEF 2025 sono quelli acquisiti con la revisione PEF biennio 2024-2025 di cui sopra, validati nel corso del 2024, e rilevata la non necessità di procedere alla revisione infraperiodo di cui all'art. (8.5 della summenzionata deliberazione ARERA 363/2021/R/Rif);

DATO ATTO che l'approvazione formale della suddetta revisione biennale del Piano, redatto con il metodo tariffario MTR-2, costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della TARI per l'anno 2025;

DATO ATTO che il piano finanziario del servizio per la gestione dei rifiuti per l'anno 2025, con particolare riferimento alle entrate massime tariffarie ante eventuali detrazioni ex l.4 determina Arera 2/2021, approvato con la deliberazione del Consiglio Comunale n. 10 del 23/04/2024, è pari ad Euro 3.119.385,79;

DATO ATTO che in fase di approvazione del PEF 2024-2025 è stata trasmessa ad ARERA l'integrale documentazione necessaria congiuntamente ai corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione;

DATO ATTO che l'approvazione formale del suddetto Piano costituisce il necessario presupposto per la determinazione delle tariffe della TARI per l'anno 2025;

RITENUTO di determinare pertanto le tariffe TARI da applicare per l'anno 2025, a copertura integrale dei costi espressi dal menzionato Piano e in considerazione delle entrate massime tariffarie consentite dal medesimo;

RICHIAMATO l'art. 3, comma 5-quinquies, del D.L. 228/2021 che prevede che i comuni possono approvare le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno, e che nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione;

PRESO ATTO che alle tariffe approvate dal Comune va applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente (TEFA) di cui all'art. 19 del D. Lgs. n. 504/1992;

RICHIAMATO in tal senso il Decreto del Presidente della Provincia di Brescia n 241 del 21.10.2024 con il quale si dispone che la tariffa del tributo provinciale per l'organizzazione dello smaltimento dei rifiuti, il rilevamento, la disciplina e il controllo di scarichi ed emissioni, nonché per la tutela, difesa e valorizzazione del suolo (art. 19. comma 4-d.lgs. 504/92) per il 2025 è fissata al 5%;

RICHIAMATO che la gestione della TARI del Comune di Montichiari è applicata in regime di Tariffa Puntuale Corrispettiva - tariffa istituita ai sensi dell'art. 1, comma 668, della legge n. 147/13 - nel rispetto delle espresse previsioni regolamentari interne, quindi integralmente gestita, applicata e riscossa da C.B.B.O. Srl, operatore affidatario del servizio integrato di gestione rifiuti - come gestore della tariffa e del rapporto con gli utenti nonché come gestore dei servizi di raccolta e spazzamento, coerentemente con l'anagrafica operatori ARERA - con sede a Ghedi in via Industriale 33/35, società in house partecipata del Comune di Montichiari;

RICHIAMATA la deliberazione 3 agosto 2023 386/2023/R/rif "Istituzione di sistemi di perequazione nel settore dei rifiuti urbani", per l'istituzione, a partire dall'anno fiscale 2024, di sistemi di perequazione che consentano di equilibrare i costi e i benefici tra i diversi soggetti coinvolti nella filiera dei rifiuti urbani, in particolare prevedendo la copertura dei costi di gestione emergenti per effetto di distinti fenomeni quali a) i rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti in mare, oggetto della componente perequativa UR1a, pari a 0,10 euro/utenza b) la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, oggetto della componente perequativa UR2a, pari a 1,5 euro/utenza;

PRESO ATTO CHE, ai sensi della citata Deliberazione Arera n. 386/2023/R/RIF, l'Autorità dovrà provvedere, per l'anno 2025, ad aggiornare gli importi determinati per l'anno 2024 sopra menzionati;

PRESO ATTO CHE alla data odierna tale aggiornamento non è ancora stato effettuato e pertanto che, in sede di emissione del saldo TARI 2025, in mancanza dell'aggiornamento delle suddette quote, si provvederà a inserire negli stessi gli importi stabiliti per l'anno 2024;

PRESO ATTO ALTRESÌ che il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri (DPCM) 21 gennaio 2025, n. 24, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 60 del 13 marzo 2025, ha introdotto un regolamento che stabilisce principi e i criteri per l'applicazione delle agevolazioni tariffarie a favore degli utenti domestici del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani che versano in condizioni economico-sociali disagiate, garantendo criteri uniformi su tutto il territorio nazionale;

DATO ATTO quindi che è previsto un sistema nazionale di agevolazioni tariffarie a favore delle utenze domestiche in condizioni economico-sociali disagiate e che il beneficio si tradurrà in una riduzione della TARI per i soggetti in possesso dei requisiti ISEE stabiliti dalla normativa, nonché che il meccanismo sarà finanziato tramite la componente perequativa UR3 (in aggiunta alle componenti già sopra menzionate), applicate a tutte le utenze dal 1 Gennaio 2025, in grado di finanziare il cosiddetto Bonus Sociale Rifiuti, favorendo uno sconto del 25% sulla TARI per le famiglie con ISEE fino a 9.530 euro o fino a 20.000 euro per nuclei familiari con almeno quattro figli a carico;

CONSIDERATO che i Comuni sono tenuti a recepire tale disposizione nell'ambito della determinazione tariffaria, secondo i criteri e le modalità operative definite da ARERA e che, allo stato, la stessa ARERA ha avviato, con delibera 1/4/25-133/2025/R/rif procedimenti disposizioni urgenti "per l'attuazione del riconoscimento del "Bonus sociale rifiuti" agli utenti domestici del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani in condizioni economico sociali disagiate, in attuazione dell'articolo 57-bis del decreto-legge 124/19 e del D.P.C.M. 21 gennaio 2025 n. 24";

PRESO ATTO che, in tale delibera, la componente UR3 sia fissata inizialmente pari a 6 euro/utenza, sulla base della stima dell'onere connesso all'erogazione del bonus sociale nel settore rifiuti possa essere oggetto di successivi aggiornamenti in coerenza con le effettive necessità di congruaggio o copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale rifiuti;

VISTO pertanto che alla data odierna il corrispettivo della componente UR3 non è ancora stato reso definitivo e pertanto che, in sede di emissione del saldo TARI 2025, si applicherà, nel saldo TARI 2025, il corrispettivo che ARERA renderà disponibile nelle more del perfezionamento degli atti di competenza;

RITENUTO inoltre di confermare, per la parte residua rispetto al Bonus Sociale rifiuti, l'agevolazione prevista dal Comune di Montichiari consistente in un'esenzione complessiva per coloro che detengono un ISEE non superiore a 5.800,00 e che abbiano una produzione di rifiuto indifferenziato su base annua inferiore a:

- kg 48 per n. 1 componenti nucleo familiare;
- kg 96 per n. 2 componenti nucleo familiare;
- kg 144 per n. 3 componenti nucleo familiare;
- kg 192 per n. 4 componenti nucleo familiare;
- kg 240 per n. 5 o più componenti nucleo familiare;

PRESO ATTO che la copertura del costo dell'agevolazione comunale sulla TARI di cui sopra, ai sensi del vigente regolamento per la sua disciplina, viene garantita ricorrendo a risorse proprie derivanti dalla fiscalità generale di questo Comune;

RICHIAMATA, altresì, la deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 23/04/2024 di approvazione delle tariffe relative alla TARI anno 2024;

RICHIAMATO il prospetto redatto dal gestore C.B.B.O. SRL, allegato A della presente delibera quale parte integrante, contenente la proposta di adozione delle "tariffe TARI" per l'anno 2025, in cui sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche, nel rispetto del Piano Finanziario sopra richiamato;

PRESO ATTO che i coefficienti per la determinazione della quota fissa e della quota variabile delle utenze domestiche e delle utenze non domestiche di cui all'allegato A sono in coerenza con le tabelle la, lb, 2, 3a, 3b, 4a e 4b del d.P.R. n. 158/99 inerente il metodo tariffario normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;

PRESO ATTO del riparto dei costi tra utenze domestiche e non domestiche e i relativi costi fissi e variabili, di cui all'allegato B;

DATO ATTO che il PEF relativo alla gestione dei rifiuti 2024-2025, espone, per l'anno 2025 e al netto di detrazioni ex art. 1.4 determinazione Arera 2/2021 e/o di terze detrazioni a carico del bilancio comunale, un costo complessivo di € 2.932.016 con la suddivisione tra costi fissi € 1.344.283 e costi variabili € 1.587.733 al fine di determinare il totale delle entrate tariffarie relative alla componente di costo fisso e quello delle entrate tariffarie relative alla componente di costo variabile;

RITENUTO di confermare che, per le utenze non domestiche che non dispongono di aree operative (c.d. "zero metri quadri"), l'applicazione del listino dedicato allegato alla presente (allegato C) e, analogamente, di confermare l'applicazione di listino dedicato rispetto alla dotazione delle

attrezzature funzionali alla corretta esecuzione del servizio, nonché per i servizi a chiamata riguardanti il ritiro di rifiuti ingombranti a domicilio (bordo strada);

ATTESO CHE, ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni nella L. 214/2011, e ss.mm.ii., la deliberazione di approvazione delle tariffe è inviata al Ministero dell'Economia delle Finanze Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo della stessa nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

PRESO ATTO del Regolamento per la disciplina della tariffa corrispettiva sui rifiuti urbani approvato con deliberazione di C.C. n. 24/2021 e modificato con deliberazione di C.C. n. 15/2023;

ATTESO che il responsabile del procedimento è il dirigente del dipartimento servizi finanziari;

DATO ATTO che in capo al responsabile del procedimento e ai titolari degli uffici competenti ad adottare i pareri, le valutazioni tecniche, gli atti endoprocedimentali e il provvedimento finale non sussiste conflitto di interessi, neppure potenziale;

RITENUTO di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000, onde consentire un sollecito adempimento degli atti conseguenti;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica reso sulla proposta in esame ai sensi dell'art.49 del D.Lgs 18.08.2000 n. 267;

VISTO altresì l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità contabile reso sulla proposta in esame, ai sensi dell'art. 49 dello stesso D.Lgs n° 267/2000;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla legittimità del provvedimento reso dal Segretario Generale, ai sensi dell'art. 7 comma 7 lett. d) del vigente regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi;

LA GIUNTA PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

1. di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di approvare le tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti – TARI per l'anno 2025, predisposte sulla base del Piano Finanziario degli investimenti relativi al servizio di gestione dei rifiuti approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 23/04/2024, come risultano dall'allegato A, quale parte integrante della presente delibera, nel quale sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche;
3. di confermare l'agevolazione prevista dal Comune di Montichiari nel rispetto dei limiti e modalità esposti in premessa, per la parte residua rispetto al Bonus Sociale rifiuti,
4. di approvare il piano di riparto dei costi di cui all'allegato B;
5. di confermare che, per le utenze non domestiche che non dispongono di superfici imponibili, si applicano i listini in vigore, come da allegato C alla presente;

6. di dare atto che sulle tariffe TARI 2025 viene calcolato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5 %;

7. di inserire la presente delibera, nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, nei termini di legge;

8. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, 4° comma, del D.Lgs. 267/2000.

APERTASI la discussione il Presidente cede la parola al Sindaco per l'illustrazione dell'argomento in oggetto.

INTERVIENE il Consigliere Fraccaro che anticipa il voto favorevole, risponde il Sindaco.

ULTIMATA la discussione il Presidente pone ai voti, con modalità elettronica, la proposta di cui all'oggetto che viene approvata con il seguente esito:

PRESENTI: n. 14

Voti favorevoli: n. 14

Voti contrari: nessuno

Astenuti: nessuno

Successivamente il Presidente pone ai voti, con modalità elettronica, la proposta di dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione:

PRESENTI: n. 14

Voti favorevoli: n. 14

Voti contrari: nessuno

Astenuti: nessuno

Il Presidente proclama l'esito delle votazioni e quindi

IL CONSIGLIO COMUNALE

DELIBERA

1. di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

2. di approvare le tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti – TARI per l'anno 2025, predisposte sulla base del Piano Finanziario degli investimenti relativi al servizio di gestione dei rifiuti approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 10 del 23/04/2024, come risultano dall'allegato A, quale parte integrante della presente delibera, nel quale sono riportate le suddivisioni tra costi fissi e costi variabili e l'imputazione tra utenze domestiche e utenze non domestiche;

3. di confermare l'agevolazione prevista dal Comune di Montichiari nel rispetto dei limiti e modalità esposti in premessa, per la parte residua rispetto al Bonus Sociale rifiuti,
4. di approvare il piano di riparto dei costi di cui all'allegato B;
5. di confermare che, per le utenze non domestiche che non dispongono di superfici imponibili, si applicano i listini in vigore, come allegati alla presente alla lettera C;
6. di dare atto che sulle tariffe TARI 2025 viene calcolato il tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale, determinato nella misura del 5 %;
7. di inserire la presente delibera, nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle Finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, nei termini di legge;
8. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, 4° comma, del D.Lgs. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto

Il Presidente del Consiglio
Elena Gamberoni
(documento firmato digitalmente)

Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo
(documento firmato digitalmente)

COMUNE DI MONTICHIARI
Tariffe Igiene Ambientale Anno 2025 **

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Numero Componenti	Parte fissa a mq.	Parte variabile calcolata
1 componente	€ 0,32159	€ 15,08365
2 componenti	€ 0,37787	€ 27,15057
3 componenti	€ 0,42209	€ 34,69496
4 componenti	€ 0,45827	€ 45,25095
5 componenti	€ 0,49445	€ 54,30165
6 o più componenti	€ 0,52258	€ 61,84724

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

Attività		Tariffa € / mq. effettivo	
		Parte fissa	Parte variabile calcolata
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,59048	€ 0,37149
2	Cinematografi e teatri	€ 0,63380	€ 0,39630
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 0,75310	€ 0,47603
4	Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	€ 0,70857	€ 1,00688
5	Stabilimenti balneari	€ 0,56095	€ 0,35110
6	Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	€ 0,55062	€ 0,64331
7	Alberghi con ristorante	€ 2,42095	€ 1,52334
8	Alberghi senza ristorante	€ 1,59428	€ 1,00518
9	Case di cura e di riposo	€ 0,92262	€ 1,38517
10	Ospedali	€ 1,57657	€ 0,99102
11	Uffici, agenzie	€ 1,57657	€ 0,99499
12	Banche e istituti di credito, studi professionali	€ 0,81190	€ 0,51035
13	Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 1,46236	€ 0,92361
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 2,65714	€ 1,67398
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 1,22524	€ 0,77152
16	Banchi di mercato beni durevoli	€ 1,86000	€ 1,00801
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 2,18476	€ 1,37302
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 1,21203	€ 0,76551
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 1,60952	€ 1,01397
20	Attività industriali con capannoni di produzione		
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 1,20848	€ 0,76190
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 8,20761	€ 5,16691
23	Mense, birrerie, hamburgerie	€ 7,15952	€ 4,50547
24	Bar, caffè, pasticceria	€ 5,84046	€ 3,67085
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 2,98190	€ 1,87445
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 2,27333	€ 1,42764
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 10,58428	€ 6,65514
28	Ipermercati di generi misti	€ 2,30286	€ 1,45199
29	Banchi di mercato generi alimentari	€ 2,58333	€ 1,62528
30	Discoteche, night club	€ 1,53524	€ 0,96950

TARIFFE A CONFERIMENTO

A	Conferimento Rifiuti Indifferenziati	€/Kg.	€ 0,30000
B	Conferimento Rifiuti di legno e sughero	€/Kg.	€ 0,03500
C	Conferimento Rifiuti Frazione biodegradabile sfalci e ramaglie (vegetale, verde)	€/Kg.	€ 0,02500

** Tariffe per la parte calcolata con il metodo normalizzato
per la quota variabile va anche calcolata la parte a conferimento in base alla relativa tariffa

COMUNE DI MONTICHIARI

Produzione quantitativi teorici unitari di rifiuti indifferenziati e soglie minime di conferimento Anno 2025

PRODUZIONE ANNUA TOTALE RIFIUTI INDIFFERENZIATI IN CORRISPETTIVO	2.513.310,00	Rapporto soglia minima/QT	50%
COEFFICIENTE DI RAPPORTO KG./LITRO	0,0800		

Calcolo soglia personalizzata

UTENZE DOMESTICHE +soglia minima annua / 365 * giorni reale occupazione
UTENZE NON DOMESTICHE +(soglia minima annua a mq. * mq. totali) / 365 * giorni reale occupazione

	K MEDI	QT quantitativi teorici		soglie minime di conferimento	
UTENZE DOMESTICHE	Kb	QUANTITATIVI ANNUI PER UTENZA			
Numero Componenti		Kg.	litri	Kg.	litri
1 componente	0,80	59,8664	748,3300	29,9332	374,1650
2 componenti	1,60	119,7328	1.496,6600	59,8664	748,3300
3 componenti	2,00	149,6660	1.870,8249	74,8330	935,4125
4 componenti	2,60	194,5658	2.432,0724	97,2829	1.216,0362
5 componenti	3,20	239,4656	2.993,3199	119,7328	1.496,6600
6 o più componenti	3,70	276,8821	3.461,0261	138,4410	1.730,5131
UTENZE NON DOMESTICHE	Kd	QUANTITATIVI ANNUI PER METRO QUADRO			
Attività		Kg.	litri	Kg.	litri
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	4,39	0,9000	11,2506	0,4500	5,6253
2 Cinematografi e teatri	3,00	0,6151	7,6883	0,3075	3,8442
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	4,55	0,9328	11,6606	0,4664	5,8303
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	6,73	1,3798	17,2475	0,6899	8,6237
5 Stabilimenti balneari	4,16	0,8529	10,6611	0,4264	5,3306
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	3,52	0,7217	9,0210	0,3608	4,5105
7 Alberghi con ristorante	11,65	2,3885	29,8563	1,1943	14,9282
8 Alberghi senza ristorante	8,32	1,7058	21,3223	0,8529	10,6611
9 Case di cura e di riposo	9,21	1,8883	23,6031	0,9441	11,8016
10 Ospedali	9,68	1,9846	24,8077	0,9923	12,4038
11 Uffici, agenzie	10,61	2,1763	27,2038	1,0882	13,6019
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	4,77	0,9769	12,2116	0,4885	6,1058
13 Negozi, abbigliamento , calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	9,85	2,0195	25,2433	1,0097	12,6217
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	11,93	2,4459	30,5739	1,2230	15,2869
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	5,87	1,2025	15,0307	0,6012	7,5153
16 Banchi di mercato beni durevoli	11,74	2,4070	30,0870	1,2035	15,0435
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	10,54	2,1599	26,9988	1,0800	13,4994
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	7,62	1,5623	19,5283	0,7811	9,7642
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	10,25	2,1015	26,2684	1,0507	13,1342
20 Attività industriali con capannoni di produzione					
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	6,71	1,3747	17,1834	0,6873	8,5917
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	62,32	12,7770	159,7121	6,3885	79,8560
23 Mense, birrerie, hamburgerie	51,17	10,4899	131,1243	5,2450	65,5622
24 Bar, caffè, pasticceria	42,00	8,6099	107,6237	4,3049	53,8118
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	19,61	4,0205	50,2560	2,0102	25,1280
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	17,00	3,4854	43,5672	1,7427	21,7836
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	75,66	15,5120	193,8995	7,7560	96,9497
28 Ipermercati di generi misti	17,63	3,6156	45,1945	1,8078	22,5973
29 Banchi di mercato generi alimentari	42,74	8,7626	109,5330	4,3813	54,7665
30 Discoteche, night club	12,12	2,4849	31,0608	1,2424	15,5304

CATEGORIE IN GIALLO AD OGGI NON HANNO UTENZE - quota calcolata in riferimento alle altre

COMUNE DI MONTICHIARI

COEFFICIENTI QUOTA FISSA E VARIABILE CALCOLATA TARIFFA RIFIUTI ANNO 2025

UTENZE DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
Numero Componenti	Ka	Kb
1 componente	0,8000	0,8800
2 componenti	0,9400	1,5840
3 componenti	1,0500	2,0241
4 componenti	1,1400	2,6400
5 componenti	1,2300	3,1680
6 o più componenti	1,3000	3,6083

UTENZE NON DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
Attività	Kc	Kd
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,4000	3,2800
2 Cinematografi e teatri	0,4294	3,4990
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,5102	4,2030
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	0,4800	8,8900
5 Stabilimenti balneari	0,3800	3,1000
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	0,3730	5,6800
7 Alberghi con ristorante	1,6400	13,4500
8 Alberghi senza ristorante	1,0800	8,8750
9 Case di cura e di riposo	0,6250	12,2300
10 Ospedali	1,0680	8,7500
11 Uffici, agenzie	1,0680	8,7850
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	0,5500	4,5060
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0,9906	8,1548
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,8000	14,7800
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,8300	6,8120
16 Banchi di mercato beni durevoli	1,2600	8,9000
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,4800	12,1228
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,8211	6,7589
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,0903	8,9526
20 Attività industriali con capannoni di produzione	0,6500	5,3520
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	0,8187	6,7271
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,5600	45,6200
23 Mense, birrerie, hamburgerie	4,8500	39,7800
24 Bar, caffè, pasticceria	3,9564	32,4109
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,0200	16,5500
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	1,5400	12,6050
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,1700	58,7600
28 Ipermercati di generi misti	1,5600	12,8200
29 Banchi di mercato generi alimentari	1,7500	14,3500
30 Discoteche, night club	1,0400	8,5600

LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 (attività non domestiche senza superfici imbonibili, c.d. "0 mq")

Territorio	CODICE CER	DESCRIZIONE	2025
			€/ TON*
MONTICHIARI	15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Gratuito
	15 01 02	Imballaggi in plastica	80,00
	15 01 03	Imballaggi in legno	65,00
	15 01 04	Imballaggi metallici	Gratuito
	15 01 06	Imballaggi in materiali misti	284,00
	15 01 07	Imballaggi in vetro	Gratuito
	20 01 01	Carta e cartone	Gratuito
	20 01 02	Vetro	Gratuito
	20 01 38	Legno	65,00
	20 01 40	Metallo	Gratuito
	20 03 07	Rifiuti ingombranti	284,00

*Iva Esclusa

LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 (attrezzature e materiali per gestione rifiuti)

Disponibilità	Addebito	Descrizione	2025
			Listino (Ivato)
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 120	27,50 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 240	39,60 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 360	56,10 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 660	167,20 €
A destino	Fattura Tari	Contributo contenitori raccolta differenziata da lt. 1.100	216,70 €
c/o PuntoECO	Fattura Tari	SERVIZIO SMALTIMENTO TESSILI USA E GETTA MONTICHIARI (annuo)*	8,80 €
A destino	Fattura Tari	Serratura gravitazionale bidoni carrellati	55,00 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	KIT DOMESTICO per raccolta PAP	16,04 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	BIDONCINO 25 LT per raccolta PAP Organico/Vetro	6,19 €
c/o PuntoECO	c/o PuntoECO	BIDONCINO 10 LT per raccolta PAP Organico	3,65 €
c/o PuntoECO	---	COMPOSTER 300 lt per gestione fraz. Organica	0

*Previo attivazione del servizio presso Sportello TARI

LISTINO DEDICATO EXTRA TARI 2025 - SERVIZIO INGOMBRANTI A DOMICILIO (SU CHIAMATA)

Il servizio è garantito agli **utenti domestici senza oneri aggiuntivi per 1 (uno) ritiro annuo**, con esposizione di massimo n. 5 (cinque) colli o 2 (due) mc, per utenza **a bordo strada**.

Il servizio è garantito ai **soli utenti in regola con il pagamento TARI** e viene erogato entro un tempo massimo di 15 giorni lavorativi (di norma il Venerdì) previa prenotazione presso il **PuntoEco Montichiari** (o tramite invio email all'indirizzo montichiari@punto-eco.it).

Il valore del corrispettivo, dal secondo conferimento annuo, è pari ad € 45.00, pagabile sempre presso il **PuntoEco**.

Eventuali mancate esposizioni del rifiuto pur con prenotazione effettuata saranno addebitate al costo di € 22.50, addebitato nella fattura TARI di saldo. Per maggiori informazioni, consultare il sito www.cbbo.it.