

Adunanza straordinaria
1^ convocazione
seduta pubblica

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

ORIGINALE

N° 29 del 23/05/2022

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2022.

L'anno **duemilaventidue**, addì ventitre del mese di Maggio alle ore 20:00, nella Sala consiliare del palazzo municipale, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito il Consiglio Comunale sotto la presidenza del Presidente del Consiglio Giovanni Carlo Calubini. Partecipa all'adunanza Il Segretario Comunale Dott.ssa Angela Maria Russo il quale con la collaborazione della dipendente dott.ssa Chiara Tagliani, Cat. D3, provvede alla redazione del presente verbale.

All'appello risultano:

n.	Cognome Nome	Presente	n.	Cognome Nome	Presente
1	TOGNI MARCO	si	10	BIANCHI MARCO	si
2	GAMBERONI ELENA	si	11	CARZERI CLAUDIA	si
3	TIRABOSCHI DAVIDE	si	12	CHIARI ROBERTA	si
4	PEZZAIOLI PAOLO	si	13	CIVERA PIERANNA	si
5	PLUDA FEDERICO	si	14	MARTINO GREGORIO	si
6	CALUBINI GIOVANNI CARLO	si	15	MANCINI ILARIA	si
7	BICELLI ROBERTA	si	16	MORANDI BEATRICE	si
8	OLIVETTI LEONARDO	si	17	MIRTO MATTEO	si
9	LEOPARDI MARIANNA IMMACOLATA	si			

PRESENTI: 17

ASSENTI: 0

Sono presenti gli Assessori esterni signori: Franzoni Angela, Padovani Barbara, Bonometti Graziano e Lanfranchi Guido.

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a trattare l'argomento di cui in oggetto.

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2022.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO:

- che, ai sensi dell'art. 1, comma 639 e seguenti, della L. 27.12.2013 n. 147 era stata istituita l'imposta unica comunale (I.U.C.), per la quale era stata approvata specifica regolamentazione comunale;
- che, a seguito dell'approvazione della Legge n. 160/2019 (articolo 1, commi 738 e seguenti), la I.U.C. è stata soppressa con mantenimento delle singole imposte in cui la stessa si articolava;

DATO ATTO che, rispetto al regolamento, l'approvazione delle tariffe TARI è oggetto di apposito e separato provvedimento, conseguente all'approvazione del Piano Economico Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 1, commi 654 e 683, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013;

VISTO il piano finanziario del servizio per il 2022/2025 e dei relativi investimenti presentato da C.B.B.O. SRL redatto secondo lo schema tipo predisposto dall'Autorità e adottato dal Comune con deliberazione del C.C. n. 28 del 24/05/2022;

PRESO ATTO che il piano finanziario 2022 prevede un importo complessivo di € 2.800.688,00 da corrispondere al soggetto gestore (al netto dei conguagli e comprensivo di IVA) e che tale spesa è compresa negli stanziamenti dello schema di bilancio 2022/2024;

PRECISATO che, sulla scorta di quanto sopra, è possibile procedere alla determinazione del costo complessivo del servizio di nettezza urbana e alla sua copertura integrale mediante tassa a carico dell'utenza, come di seguito specificato:

Importo da corrispondere al soggetto gestore	€ 2.800.688,00
- Importo agevolazioni tariffarie finanziate dalla fiscalità generale	€ 33.636,00
- Recupero evasione/elusione TARI	€ 156.101,00
= Importo da coprire con il gettito TARI	€ 2.610.954,00

RISCONTRATO che la piena copertura del costo complessivamente sopra quantificato viene raggiunta attraverso l'applicazione delle tariffe per le utenze domestiche e per le utenze non domestiche indicate nell'allegato A, prevedendo per queste ultime attività la strutturazione nelle categorie definite negli stessi allegati, sulla base della banca dati dell'utenza a disposizione dell'ente, comprendente il numero di soggetti, le superfici, le attività esercitate, le dimensioni dei nuclei familiari ed utilizzando i coefficienti attualmente vigenti;

RITENUTO pertanto di approvare le tariffe per le utenze domestiche e non domestiche per l'anno 2022, come da allegato A parti integranti e sostanziali del presente provvedimento;

ATTESO CHE, ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni nella L. 214/2011, e ss.mm.ii., la deliberazione di approvazione delle tariffe è inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo della stessa nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

ATTESO che è stato acquisito il parere della commissione consiliare I[^], espresso nella seduta in data 16.05.2022;

RITENUTO di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. 267/2000;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica reso sulla proposta in esame ai sensi dell'art.49 del D. Lgs 18.08.2000 n. 267;

VISTO altresì l'allegato parere favorevole in ordine alla regolarità contabile reso sulla proposta in esame, ai sensi dell'art. 49 dello stesso D. Lgs n° 267/2000;

VISTO l'allegato parere favorevole in ordine alla legittimità del provvedimento reso dal Segretario Generale, ai sensi dell'art. 7 comma 7 lett. d) del vigente regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi;

LA GIUNTA PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

a) di approvare, con le specifiche e per i motivi di cui in premessa, le tariffe anno 2022 della tassa sui rifiuti (TARI) come da tabella allegata, sub A, al presente provvedimento, quali parte integrante e sostanziale;

b) di dare atto che, in caso di rilevanti modifiche normative, che abbiano effetto sulla base imponibile o sulla determinazione di elementi del PEF 2022/2025, si procederà conseguentemente a una revisione delle tariffe di cui sopra;

c) di provvedere all'invio telematico della deliberazione consiliare e dei relativi allegati al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni nella L. 214/2011, e ss.mm.ii.;

d) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – 4° comma del TUEL approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n. 267, per consentire una tempestiva e corretta applicazione del tributo nei confronti dei contribuenti.

APERTASI la discussione il Presidente cede la parola al sindaco Marco Togni per l'illustrazione dell'argomento in oggetto.

ULTIMATA la discussione il Presidente pone ai voti, per alzata di mano, la proposta di cui all'oggetto che viene approvata con il seguente esito:

PRESENTI: n. 17

Voti favorevoli: n. 11

Voti contrari: nessuno

Astenuti: n. 6 (Chiari, Civera, Mirto, Martino, Morandi e Mancini)

Successivamente il Presidente pone ai voti, per alzata di mano, la proposta di dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione.

PRESENTI: n. 17

Voti favorevoli: n. 11

Voti contrari: nessuno

Astenuti: n. 6 (Chiari, Civera, Mirto, Martino, Morandi e Mancini)

Il Presidente proclama l'esito delle votazioni e quindi

IL CONSIGLIO COMUNALE

DELIBERA

- a) di approvare, con le specifiche e per i motivi di cui in premessa, le tariffe anno 2022 della tassa sui rifiuti (TARI) come da tabella allegata, sub A, al presente provvedimento, quali parte integrante e sostanziale;
- b) di dare atto che, in caso di rilevanti modifiche normative, che abbiano effetto sulla base imponibile o sulla determinazione di elementi del PEF 2022/2025, si procederà conseguentemente a una revisione delle tariffe di cui sopra;
- c) di provvedere all'invio telematico della deliberazione consiliare e dei relativi allegati al Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito con modificazioni nella L. 214/2011, e ss.mm.ii.;
- d) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – 4° comma del TUEL approvato con D.Lgs. 18.8.2000, n. 267, per consentire una tempestiva e corretta applicazione del tributo nei confronti dei contribuenti.

COMUNE DI MONTICHIARI
Tariffe Igiene Ambientale Anno 2022 **

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Numero Componenti	Parte fissa a mq.	Parte variabile calcolata
1 componente	€ 0,30111	€ 15,79354
2 componenti	€ 0,35381	€ 28,42837
3 componenti	€ 0,39521	€ 36,32782
4 componenti	€ 0,42908	€ 47,38061
5 componenti	€ 0,46296	€ 56,85727
6 o più componenti	€ 0,48931	€ 64,75799

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

Attività	Tariffa € / mq. effettivo	
	Parte fissa	Parte variabile calcolata
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,53243	€ 0,36832
2 Cinematografi e teatri	€ 0,57150	€ 0,39291
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	€ 0,67907	€ 0,47196
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	€ 0,70414	€ 1,00944
5 Stabilimenti balneari	€ 0,50581	€ 0,34811
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	€ 0,53629	€ 0,63782
7 Alberghi con ristorante	€ 2,18298	€ 1,51033
8 Alberghi senza ristorante	€ 1,43757	€ 0,99659
9 Case di cura e di riposo	€ 0,91179	€ 1,40365
10 Ospedali	€ 1,42160	€ 0,98255
11 Uffici, agenzie	€ 1,42160	€ 0,98649
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	€ 0,73210	€ 0,50599
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	€ 1,31861	€ 0,91572
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 2,39595	€ 1,65968
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	€ 1,10480	€ 0,76493
16 Banchi di mercato beni durevoli	€ 1,67716	€ 0,99940
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	€ 1,97000	€ 1,36129
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 1,09289	€ 0,75897
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 1,45131	€ 1,00531
20		
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 1,08969	€ 0,75539
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 7,40082	€ 5,12276
23 Mense, birrerie, hamburgerie	€ 6,45575	€ 4,46698
24 Bar, caffè, pasticceria	€ 5,26636	€ 3,63948
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 2,68879	€ 1,85843
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 2,04987	€ 1,41544
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 9,54387	€ 6,59828
28 Ipermercati di generi misti	€ 2,07649	€ 1,43958
29 Banchi di mercato generi alimentari	€ 2,32940	€ 1,61139
30 Discoteche, night club	€ 1,38433	€ 0,96122
Tariffa per ambulanti	€ 1,77234	€ -

TARIFFE A CONFERIMENTO

A Conferimento Rifiuti Indifferenziati	€/Kg.	€ 0,30000
B Conferimento Rifiuti di legno e sughero	€/Kg.	€ 0,03500
C Conferimento Rifiuti Vegetali	€/Kg.	€ 0,02500

** Tariffe per la parte calcolata con il metodo normalizzato
per la quota variabile va anche calcolata la parte a conferimento in base alla relativa tariffa

COMUNE DI MONTICHIARI

Produzione quantitativi teorici unitari di rifiuti indifferenziati e soglie minime di conferimento Anno 2022

PRODUZIONE ANNUA TOTALE RIFIUTI INDIFFERENZIATI IN CORRISPETTIVO	1.763.631,80	Rapporto soglia minima/QT	25%
COEFFICIENTE DI RAPPORTO KG./LITRO	0,0600		

Calcolo soglia personalizzata	
UTENZE DOMESTICHE	+soglia minima annua / 365 * giorni reale occupazione
UTENZE NON DOMESTICHE	+(soglia minima annua a mq. * mq. totali) / 365 * giorni reale occupazione

	K MEDI	QT quantitativi teorici		soglie minime di conferimento	
UTENZE DOMESTICHE	Kb	QUANTITATIVI ANNUI PER UTENZA			
Numero Componenti		Kg.	litri	Kg.	litri
1 componente	0,80	42,7581	712,6348	10,6895	178,1587
2 componenti	1,60	85,5162	1.425,2696	21,3790	356,3174
3 componenti	2,00	106,8952	1.781,5871	26,7238	445,3968
4 componenti	2,60	138,9638	2.316,0632	34,7409	579,0158
5 componenti	3,20	171,0324	2.850,5393	42,7581	712,6348
6 o più componenti	3.70	197,7562	3.295,9361	49,4390	823,9840

UTENZE NON DOMESTICHE	Kd	QUANTITATIVI ANNUI PER METRO QUADRO			
Attività		Kg.	litri	Kg.	litri
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	4,39	0,6428	10,7139	0,1607	2,6785
2 Cinematografi e teatri	3,00	0,4393	7,3216	0,1098	1,8304
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	4,55	0,6663	11,1044	0,1666	2,7761
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	6,73	0,9855	16,4248	0,2464	4,1062
5 Stabilimenti balneari	4,16	0,6092	10,1526	0,1523	2,5382
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	3,52	0,5154	8,5907	0,1289	2,1477
7 Alberghi con ristorante	11,65	1,7059	28,4322	0,4265	7,1080
8 Alberghi senza ristorante	8,32	1,2183	20,3052	0,3046	5,0763
9 Case di cura e di riposo	9,21	1,3486	22,4773	0,3372	5,6193
10 Ospedali	9,68	1,4175	23,6243	0,3544	5,9061
11 Uffici, agenzie	10,62	1,5544	25,9062	0,3886	6,4766
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	4,77	0,6977	11,6291	0,1744	2,9073
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	9,85	1,4424	24,0392	0,3606	6,0098
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	11,93	1,7469	29,1155	0,4367	7,2789
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	5,87	0,8588	14,3137	0,2147	3,5784
16 Banchi di mercato beni durevoli	11,74	1,7191	28,6518	0,4298	7,1630
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	10,54	1,5427	25,7110	0,3857	6,4277
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	7,62	1,1158	18,5968	0,2790	4,6492
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	10,25	1,5009	25,0154	0,3752	6,2539
20					
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	6,71	0,9818	16,3638	0,2455	4,0909
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	62,32	9,1256	152,0938	2,2814	38,0235
23 Mense, birrerie, hamburgerie	51,17	7,4922	124,8697	1,8730	31,2174
24 Bar, caffè, pasticceria	42,00	6,1494	102,4901	1,5374	25,6225
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	19,61	2,8715	47,8588	0,7179	11,9647
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	17,00	2,4893	41,4890	0,6223	10,3723
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	75,66	11,0790	184,6505	2,7698	46,1626
28 Ipermercati di generi misti	17,64	2,5823	43,0388	0,6456	10,7597
29 Banchi di mercato generi alimentari	42,74	6,2585	104,3083	1,5646	26,0771
30 Discoteche, night club	12,12	1,7748	29,5792	0,4437	7,3948

CATEGORIE IN GIALLO AD OGGI NON HANNO UTENZE - quota calcolata in riferimento alle altre

COMUNE DI MONTICHIARI

COEFFICIENTI QUOTA FISSA E VARIABILE CALCOLATA TARIFFA RIFIUTI ANNO 2022

UTENZE DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
Numero Componenti	Ka	Kb
1 componente	0,80	0,88
2 componenti	0,94	1,58
3 componenti	1,05	2,02
4 componenti	1,14	2,64
5 componenti	1,23	3,17
6 o più componenti	1,30	3,61

UTENZE NON DOMESTICHE	Parte fissa	Parte variabile calcolata
Attività	Kc	Kd
1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,40	3,28
2 Cinematografi e teatri	0,43	3,50
3 Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,51	4,20
4 Campeggi, distributori di carburanti, impianti sportivi	0,53	8,99
5 Stabilimenti balneari	0,38	3,10
6 Esposizioni, autosaloni ed attività produttive con avvio al riciclo di residui di lavorazione	0,40	5,68
7 Alberghi con ristorante	1,64	13,45
8 Alberghi senza ristorante	1,08	8,88
9 Case di cura e di riposo	0,69	12,50
10 Ospedali	1,07	8,75
11 Uffici, agenzie	1,07	8,79
12 Banche e istituti di credito, studi professionali	0,55	4,51
13 Negozi, abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0,99	8,15
14 Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,80	14,78
15 Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,83	6,81
16 Banchi di mercato beni durevoli	1,26	8,90
17 Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,48	12,12
18 Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,82	6,76
19 Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,09	8,95
20		
21 Attività artigianali di produzione beni specifici	0,82	6,73
22 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,56	45,62
23 Mense, birrerie, hamburgerie	4,85	39,78
24 Bar, caffè, pasticceria	3,96	32,41
25 Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,02	16,55
26 Plurilicenze alimentari e/o miste	1,54	12,61
27 Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,17	58,76
28 Ipermercati di generi misti	1,56	12,82
29 Banchi di mercato generi alimentari	1,75	14,35
30 Discoteche, night club	1,04	8,56
Ambulanti	1,33	0,00

ALLEGATO ALLA DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE

**PARERI ESPRESSI AI SENSI DELL'ART.49 DEL D. LGS N.267/2000
in merito alla deliberazione avente per oggetto:**

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE RELATIVE ALLA TARI ANNO 2022.

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica della proposta di cui sopra.

Montichiari, li 23/05/2022



Il Dirigente
Dott. Giovanni Massimo Chiari

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta di cui sopra.

Montichiari, li 23/05/2022



Il Dirigente
Dott. Giovanni Massimo Chiari

**PARERE ESPRESSO AI SENSI DELL'ART.7 COMMA 7 LETT. D) DEL VIGENTE
REGOLAMENTO DI ORGANIZZAZIONE DEGLI UFFICI E DEI SERVIZI.**

La sottoscritta dott.ssa Angela Maria Russo, Segretario del Comune di Montichiari attesta la legittimità del provvedimento proposto.

Montichiari, li 23/05/2022



Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Presidente del Consiglio
Sig. Giovanni Carlo Calubini



Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo



ADEMPIMENTI RELATIVI ALLA PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente deliberazione viene pubblicata all'albo pretorio telematico del Comune

il **26 MAG. 2022** ed ivi rimarrà per 15 giorni consecutivi.

Montichiari, li **26 MAG. 2022**



Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo



ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta esecutiva il
comma 3°, del T.U. - D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

, ai sensi dell'art. 134,

Montichiari, li



Il Segretario Comunale
Dott.ssa Angela Maria Russo